



CESTO AÉREO RDCA-170 I

FABRICAÇÃO

Projetado, construído e ensaiado de acordo com as normas ANSI - SIA A 92 e NBR 14631, para trabalhos em redes energizadas de até 69 kv.

APLICAÇÃO

Equipamentos mais seguros para trabalhos em redes energizadas, reduzindo os riscos de acidentes durante a intervenção na Rede de Distribuição.

FUNCIONAMENTO

Braço hidráulico articulado, com cestos pendulares auto-nivelados e com trava.

Comandos independentes em cada cesto que permitem o controle a partir dos cestos ou da base pelo operador.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Altura máxima do solo (fundo do cesto)	15,80m
Altura de operação	17,30m
Capacidade máxima por cesto	136 kgf
Quantidade de cestos simples	02
Comprimento da 1ª lança	7,00m
Comprimento da 2ª lança	7,20m
Giro	360° graus
Alcance lateral máximo operacional	7,40m
Alcance lateral máximo emergencial	13,70m
Peso do equipamento	3.400 kgf
Reservatório de óleo	125 litros
Bomba hidráulica	30 l/min
Pressão de trabalho	175 bar
Nº de sapatas estabilizadoras	04
Nº de cilindros hidráulicos	11



www.rondadobrasil.com.br

E-mail: ronda@rondadobrasil.com.br

CAMINHÃO RECOMENDADO

PBT (mínimo necessário)	14.000 kgf
Distância mínima entre eixos	4.80 m

Para outros PBTs, consultar a **Ronda do Brasil**.

ESTRUTURAL

Fabricado com materiais de alta resistência mecânica, leve e de alta robustez.

SAPATAS

Sistema de estabilização composto de sapatas tipo telescópicas em "A", acionadas por cilindros hidráulicos de dupla ação e equipados com válvulas de retenção pilotadas, aumentando a estabilidade do equipamento.

SISTEMA DE GIRO

Giro de 360° contínuo, pinhão em SAE 4140 tratado termicamente e cremalheiras SAE 1045 possibilitando o trabalho nos dois lados do equipamento.

BASE

Construído em chapas de aço soldadas de forma sustentar todas as demais estruturas, cilindros e mecanismo em geral.

CONDUTORES HIDRÁULICOS

Feitos de tubos de aço sem costura, conforme Norma NBR 8476.

Mangueiras hidráulicas com uma trama de aço conforme norma SAE 100 R5.

LANÇA INFERIOR

Construída em metalon de alta resistência com articulações nas pontas entre a torre e o braço isolado, através de um sistema pino, buchas.

LANÇA SUPERIOR

Construída com material isolante de alta rigidez, protegida com filme anti-UV, fornecido com capa protetora.



www.rondadobrasil.com.br

E-mail: ronda@rondadobrasil.com.br

ARTICULAÇÃO

Formada por conjunto de bielas e cilindro hidráulico que possibilita um movimento de 170° entre a lança superior e a lança articulada.

CIRCUITO HIDRÁULICO

Tomada de força acoplada diretamente ao motor do caminhão e acoplada na bomba hidráulica de engrenagens para pressão até 210 bar e vazão variável de acordo com a rotação do motor.

SEGURANÇA OPCIONAL

Pode ser fornecido um conjunto moto-bomba eletro-hidráulica 12 ou 24 VCC em substituição à bomba manual (sistema de emergência), possibilitando recolhimento do equipamento em caso de pane no motor do veículo.

CILINDROS

Cilindros hidráulicos de dupla ação, com válvulas de segurança do tipo holding dupla no giro e lanças, retenção pilotada nas patolas, evitando quedas de lanças em caso de rompimento de mangueiras, tubos ou panes no sistema hidráulico, fazendo suaves movimentações do equipamento.

COMANDOS

Todos os comandos independentes podendo ser acionado de acordo com a necessidade na operação.

COMANDO DAS PATOLAS

Comando instalado na base do equipamento, com uma fatia de operação para cada patola "sapata" facilitando a operação e nivelamento do equipamento.

COMANDO DA BASE

Instalado na base do equipamento facilitando a execução da operação de quem fica no chão.



www.rondadobrasil.com.br

E-mail: ronda@rondadobrasil.com.br

COMANDO DOS CESTOS

O sistema é dotado de 2 comandos independentes podendo ser acionado de acordo com a necessidade na operação.

Com as mangueiras e óleo isolados, instaladas pelo interior das lanças.

DIELÉTRICA

Materiais de alta rigidez dielétrica na lança superior e design minimizador da concentração de resíduos condutivos, cestos, liner e tirantes isolados.

HIDRÁULICA

Válvulas de segurança em todos os cilindros hidráulicos.

OPERACIONAL

Sistema de operação de emergência instalado na base do equipamento possibilitando a remoção do operador em caso de acidente.

NIVELAMENTO DOS CESTOS

Um sistema paralelo das lança inferior e interligado através de correntes e engrenagens com as barras isoladas internas na lança superior, mantendo a verticalidade do cesto em qualquer posição.

ISOLAÇÃO DO CESTO

Construído em material isolante de alta rigidez dielétrica e estrutural, capaz de suportar os esforços decorrentes do trabalho, sendo ainda dotado de liner e capa protetora, sendo suas dimensões: 630 mm x 630 mm x 1035 mm (De acordo com a Norma ANSI).

OPCIONAIS

SISTEMA DE ACELERAÇÃO/DESACELERAÇÃO AUTOMÁTICO

Que varia a rotação do motor, de acordo com a potência hidráulica solicitada pela bomba, cada vez que for acionado algum dos comandos, contribuindo em muito na economia de combustível e no aumento da vida útil do motor.



www.rondadobrasil.com.br

E-mail: ronda@rondadobrasil.com.br

TOMADA HIDRÁULICA PARA FERRAMENTAS

Junto ao cesto para acionamento de ferramentas com engates rápidos e circuito hidráulico isolado, para equipamento com comando instalado diretamente no cesto.

CABINE AUXILIAR

Para acomodação de pessoas, ferramentas e acessórios utilizados pelas equipes.

CARROCERIA

Carrocceria metálica com assoalho em chapa anti-derrapante e armário e/ou gavetas para acomodação de peças e ferramentas.

FABRICA ROTA GROSSA S/A
Fone (41) 3229-2020

POLIGONAL

ROLL-ON/ROLL-OFF : CACAMBAS TIPO CONTAINER

AUTO-SOCORRO

GUINDASTE E GARRA FLORESTAL

GUINDASTE HIDRÁULICO VEICULAR

GUINDASTE
CANAVIEIRO

PRENSA
ENFARDADORA

CELSA AÉREA

GUINDASTE E GARRA FLORESTAL

GUINDASTE E GARRA FLORESTAL